

AR QUENTE

HT 650 | Grupo: 650



INDÚSTRIA

Sucção, exaustão ou extracção de gases de combustão, fumos ou poeiras quentes, resultantes de processos industriais até 650° C.



Intervalo de Temperatura	-60°C a 650°C
Composição	Tecido de fibra de vidro, revestido com silicone, disposto em dupla camada.
Reforço	Fio de aço inoxidável, em espiral.
Outras Propriedades	Material com óptima resistência a elevadas temperaturas, dotado de características que o permitem classificar como retardador de chama, e de propriedades mecânicas que lhe conferem uma elevada flexibilidade e compressibilidade axial.
Aspectos Logísticos	Tubo disponível em rolos de 3, 6 e 10 metros, em função do diâmetro interno.

Referência	Ø. Interior (mm)	Espessura (mm)	Raio de Curvatura (mm)	Vácuo (bar)
650050	50	0,75	30	0,44
650060	60	0,75	36	0,31
650065	65	0,75	39	0,26
650070	70	0,75	42	0,23
650076	76	0,75	45	0,20
650080	80	0,75	48	0,17
650083	83	0,75	54	0,14
650102	102	0,75	60	0,11
650112	112	0,75	66	0,09
650120	120	0,75	72	0,08
650127	127	0,75	75	0,07
650140	140	0,75	84	0,06
650152	152	0,75	90	0,05
650160	160	0,75	96	0,04
650180	180	0,75	108	0,04
650203	203	0,75	120	0,03
650254	254	0,75	175	0,02
650305	305	0,75	210	0,01
650407	407	0,75	280	0,01
650508	508	0,75	400	0,01
650600	600	0,75	500	0,01